

## ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

in accordance with ISO 14025, ISO 21930 and EN 15804

Eier av deklarasjonen:	Hyndla AS
Programoperatør:	Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner
Utgiver:	Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner
Deklarasjonsnummer:	NEPD-3486-2085-NO
Publiseringsnummer:	NEPD-3486-2085-NO
ECO Platform registreringsnummer:	-
Godkjent dato:	12.05.2022
Gyldig til:	12.05.2027

### H-50 Fagverkmast i aluminium (meter mastebein) - eloksert

Hyndla AS

Hyndla

[www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)



## Generell informasjon

### Produkt:

H-50 Fagverk mast i aluminium (meter mastebein) - eloksert

### Programoperatør:

Næringslivets stiftelse for Miljødeklarasjoner  
Pb. 5250 Majorstuen, 0303 Oslo  
Phone: +47 23 08 80 00  
e-post: [post@epd-norge.no](mailto:post@epd-norge.no)

### Deklarasjonsnummer:

NEPD-3486-2085-NO

### ECO Platform registreringsnummer:

### Deklarasjonen er basert på PCR:

EN 15804:2012+A1:2013 tjener som kjerne-PCR  
NPCR 013:2019 Part B for Steel and aluminium construction products

### Erklæring om ansvar:

Eieren av deklarasjonen skal være ansvarlig for den underliggende informasjon og bevis. EPD Norge skal ikke være ansvarlig med hensyn til produsent informasjon, livsløpsvurdering data og bevis.

### Deklarert enhet:

1 m H-50 Fagverk mast i aluminium (meter mastebein) - eloksert

### Deklarert enhet med opsjon:

A1,A2,A3,A4,C1,C2,C3,C4,D

### Funksjonell enhet:

1 meter seksjon med mast. 1 meter = 19,25kg i snitt.

### Generelt om verifikasjon av EPD fra verktøy:

Uavhengig verifikasjon av data, annen miljøinformasjon og EPD er foretatt etter ISO 14025:2010, kapittel 8.1.3 og 8.1.4. Individuell tredjepartsverifisering av hver EPD er ikke nødvendig når verktøyet er i) integrert i bedriftens miljøstyringssystem, ii) prosedyrer for bruk av verktøyet er godkjent av EPD-Norge og iii) prosessen granskes årlig. Se vedlegg G i EPD-Norges retningslinjer for ytterligere informasjon om EPD-verktøy.

### Verifikasjon av EPD-verktøy:

Uavhengig tredjepartsverifikasjon av verktøy, bakgrunnsdata og test-EPD er gjort i henhold til EPD-Norge sine prosedyrer og retningslinjer for verifisering og godkjenning av EPD-verktøy.

Fredrik Moltu Johnsen, Norsus AS

(krever ikke signatur)

### Eier av deklarasjonen:

Hyndla AS  
Kontaktperson: Per Magnus B. Muren  
Telefon: +4741289275  
e-post: [per@hyndla.no](mailto:per@hyndla.no)

### Produsent:

Hyndla AS

### Produksjonssted:

Hyndla AS  
Strandgaten 32 4400 Flekkefjord  
Norway

### Kvalitet/Miljøsystem:

Org. no.: 923 102 973

Godkjent dato: 12.05.2022

Gyldig til: 12.05.2027

### Årstall for studien:

### Sammenlignbarhet:

EPD av byggevarer er nødvendigvis ikke sammenlignbare hvis de ikke samsvarer med NS-EN 15804 og ses i en bygningskontekst.

### Miljødeklarasjonen er utarbeidet av:

Deklarasjonen er utarbeidet og verifisert ved bruk av EPDverktøy lca.tools ver EPD2020.11, utviklet av LCA.no AS. EPDverktøyet er integrert i bedriftens miljøstyringssystem, og godkjent av EPD-Norge

EPD er utarbeidet av:

Per Magnus Muren

Bedriftsspesifikke data og EPD er kontrollert av:

Magnus Kjepso Halvorsen

### Godkjent:

Sign



Håkon Hauan, Daglig leder EPD-Norge

## Produkt

### Produktbeskrivelse:

H-mast for oppheng av høyspentlinjer.

### Produktspesifikasjon:

Masten har to bein som hver består av et fagverk i aluminium. Beina er trekantet med konstant tverrsnitt på 60cm per side opp hele lengden av masten.

Materialer	kg	%
Steel	1,25	6,49
Aluminium	18,00	93,51
Totalt:	19,25	

### Tekniske data:

Aluminiumsprofilene er ekstrudert med 6082-T6 aluminium – såkalt sjøvannsbestandig aluminium. Sammenføyning av profilene skjer ved bruk av M12 A4 rustfrie stålbolter. Vekt per bein er 18kg/m. EPD dataen gjelder for ferdig eloksert aluminium i ønsket farge.

### Markedsområde:

Hovedsakelig i Norge, men kan selges i hele verden

### Levetid, produkt:

Levetid 60+ år i alle miljø.

### Levetid, bygg:

Ikke relevant.

## LCA: Beregningsregler

### Deklarert enhet:

1 m H-50 Fagverkmast i aluminium (meter mastebein) - eloksert

### Cut-off kriterier:

Alle viktige råmaterialer og all viktig energibruk er inkludert. Produksjonsprosessen for råmaterialene og energistrømmer som inngår med veldig små mengder (mindre enn 1%) er ikke inkludert. Disse cut-off kriteriene gjelder ikke for farlige materialer og stoffer.

Alle viktige råmaterialer og all viktig energibruk er inkludert. Produksjonsprosessen for råmaterialene og energistrømmer som inngår med veldig små mengder (mindre enn 1%) er ikke inkludert. Disse cut-off kriteriene gjelder ikke for farlige materialer og stoffer.

### Allokering:

Allokering er gjort iht. bestemmelser i EN 15804. Inngående energi og vann, samt produksjon av avfall i egen produksjon er allokert likt mellom alle produktene gjennom masseallokering. Miljøpåvirkning og ressursforbruk for primærproduksjonen av resirkulerte materialer er allokert til det opprinnelige produksjonssystemet. Bearbeidingsprosessen og transport av materialet til produksjonssted er allokert til analysen i denne EPDen.

Allokering er gjort iht. bestemmelser i EN 15804. Inngående energi og vann, samt produksjon av avfall i egen produksjon er allokert likt mellom alle produktene gjennom masseallokering. Miljøpåvirkning og ressursforbruk for primærproduksjonen av resirkulerte materialer er allokert til det opprinnelige produksjonssystemet. Bearbeidingsprosessen og transport av materialet til produksjonssted er allokert til analysen i denne EPDen.

### Datakvalitet:

Spesifikke data for produktsammensetningen er fremskaffet av produsenten. De representerer produksjonen av det deklarete produktet og ble samlet inn for EPD-utvikling i det oppgitte året for studien. Bakgrunnsdata er basert på registrerte EPDer i henhold til EN 15804, Østfoldforskning sine databaser, ecoinvent og andre LCAdatabaser. Datakvaliteten for råmaterialene i A1 er presentert i tabellen nedenfor.

Spesifikke data for produktsammensetningen er fremskaffet av produsenten. De representerer produksjonen av det deklarete produktet og ble samlet inn for EPD-utvikling i det oppgitte året for studien. Bakgrunnsdata er basert på registrerte EPDer i henhold til EN 15804, LCA.no sine databaser. Datakvaliteten for råmaterialene i A1 er presentert i tabellen nedenfor.

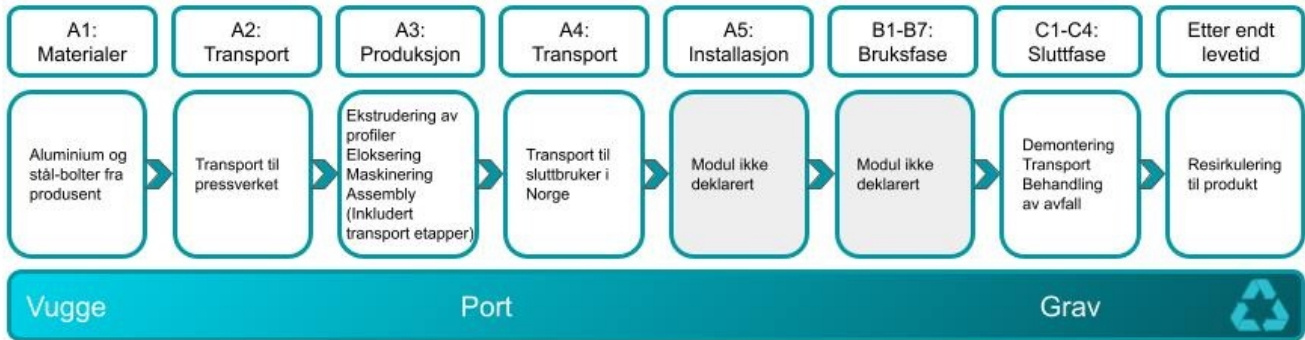
Bruken av materialer er innenfor 1% feilmargin.

Materials	Source	Data quality	Year
Aluminium	NEPD-1840-768	EPD	2019
Steel	NEPD-2523-1266	EPD	2020

**Systemgrenser:**

Flytskjemaet nedenfor illustrerer systemgrensene for analysen:

Flytskjemaet nedenfor illustrerer systemgrensene for analysen:

**Teknisk tilleggsinformasjon**

Vennligst besøk vår nettside [www.hyndla.com](http://www.hyndla.com) for teknisk tilleggsinformasjon på våre produkter.

## LCA: Scenarier og annen teknisk informasjon

Følgende informasjonen beskriver scenariene for modulene i EPDen.

### Transport fra produksjonssted til bruker (A4)

Type	Kapasitetsutnyttelse inkl retur %	Kjøretøytype	Distanse km	Brennstoff/Energi forbruk	Enhet	Verdi (l/t)
Bil	38,8 %	Truck, lorry 16-32 tonnes, EURO 6	300	0,043626	l/tkm	13,09
Jernbane					l/tkm	
Båt					l/tkm	
Annet					l/tkm	

### Sluttfase (C1,C3,C4)

.	Enhet	Verdi
Farlig avfall	kg	
Blandet avfall	kg	
Gjenbruk	kg	
Resirkulering	kg	19,0575
Energigjenvinning	kg	
Til deponi	kg	0,1925

### Transport avfallsbehandling (C2)

Type	Kapasitetsutnyttelse inkl retur %	Kjøretøytype	Distanse km	FBrennstoff/Energi forbruk	Enhet	Verdi (l/t)
Truck	38,8 %	Truck, lorry 16-32 tonnes, EURO 6	300	0,043626	l/tkm	13,09
Jernbane					l/tkm	
Båt					l/tkm	
Annen transport					l/tkm	

..

### Gevinst og belastninger etter endt levetid (D)

.	Enhet	Verdi
Substitution of primary steel, with net scrap steel (kg)	kg	0,58
Substitution of primary Aluminium with net secondary aluminium (kg)	kg	17,82

## LCA: Resultater

LCA resultatene er presentert under for den deklarete enheten som er definert på side 2 av EPD dokumentet.

### Systemgrenser (X=inkludert, MND=modul ikke deklart, MNR=modul ikke relevant)

Product stage				Construction installation stage	User stage								End of life stage				Beyond the system boundaries
Råmaterialer	Transport	Tilvirkning	Transport	Konstruksjons/ installasjonsfase	Bruk	Vedlikehold	Reparasjon	Utskiftinger	Renovering	Operasjonell energibruk	Operasjonell vannbruk	Demontering	Transport	Avfallsbehandling	Avfall til sluttbehandling	Gjenbruk/gjenvinning/ resirkulering- potensiale	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	X	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND	X	X	X	X	X	

### Miljøpåvirkning (Environmental impact)

Parameter	Unit	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP	kg CO <sub>2</sub> -eq	1,49E+02	9,21E-01	0	9,21E-01	3,81E-03	9,97E-04	-1,58E+02
ODP	kg CFC11 -eq	1,20E-05	1,73E-07	0	1,73E-07	4,19E-10	3,32E-10	-1,30E-05
POCP	kg C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> -eq	4,14E-02	1,39E-04	0	1,39E-04	1,04E-06	3,04E-07	-8,07E-02
AP	kg SO <sub>2</sub> -eq	7,27E-01	2,16E-03	0	2,16E-03	2,38E-05	7,28E-06	-9,27E-01
EP	kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -eq	6,55E-02	2,84E-04	0	2,84E-04	3,65E-06	1,28E-06	-6,99E-02
ADPM	kg Sb -eq	6,30E-04	2,86E-06	0	2,86E-06	2,86E-10	1,90E-11	-5,23E-05
ADPE	MJ	1,36E+03	1,39E+01	0	1,39E+01	3,54E-02	2,80E-02	-1,69E+03

GWP Global warming potential; ODP Depletion potential of the stratospheric ozone layer; POCP Formation potential of tropospheric photochemical oxidants; AP Acidification potential of land and water; EP Eutrophication potential; ADPM Abiotic depletion potential for non fossil resources; ADPE Abiotic depletion potential for fossil resources

Leseeksempel 9,0 E-03 = 9,0\*10<sup>-3</sup> = 0,009

\*INA Indicator Not Assessed

### Ressursbruk (Resource use)

Parameter	Unit	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
RPEE	MJ	1,32E+03	2,05E-01	0	2,05E-01	2,95E-01	2,29E-04	-7,31E+02
RPEM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
TPE	MJ	1,32E+03	2,05E-01	0	2,05E-01	2,95E-01	2,29E-04	-7,31E+02
NRPE	MJ	1,53E+03	1,42E+01	0	1,42E+01	4,76E-02	2,84E-02	-2,08E+03
NRPM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
TRPE	MJ	1,53E+03	1,42E+01	0	1,42E+01	4,76E-02	2,84E-02	-2,08E+03
SM	kg	6,70E-01	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	6,40E-02	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	7,58E-03	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
W	m <sup>3</sup>	4,69E+00	2,69E-03	0	2,69E-03	1,96E-05	3,08E-05	-7,30E-01

RPEE Renewable primary energy resources used as energy carrier; RPEM Renewable primary energy resources used as raw materials; TPE Total use of renewable primary energy resources; NRPE Non renewable primary energy resources used as energy carrier; NRPM Non renewable primary energy resources used as materials; TRPE Total use of non renewable primary energy resources; SM Use of secondary materials; RSF Use of renewable secondary fuels; NRSF Use of non renewable secondary fuels; W Use of net fresh water

Leseeksempel 9,0 E-03 =  $9,0 \cdot 10^{-3}$  = 0,009

\*INA Indicator Not Assessed

### Livsløpets slutt - Avfall (End of life - Waste)

Parameter	Unit	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
HW	kg	5,55E-01	8,38E-06	0	8,38E-06	1,18E-07	4,23E-08	1,64E-01
NHW	kg	8,04E+01	7,62E-01	0	7,62E-01	3,62E-03	1,93E-01	-7,50E+01
RW	kg	INA*	INA*	0	INA*	INA*	INA*	INA*

HW Hazardous waste disposed; NHW Non hazardous waste disposed; RW Radioactive waste disposed

Leseeksempel 9,0 E-03 =  $9,0 \cdot 10^{-3}$  = 0,009

\*INA Indicator Not Assessed

### Livsløpets slutt - Utgangsfaktorer (End of life - Output flow)

Parameter	Unit	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
CR	kg	0,00E+00	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MR	kg	3,52E-03	0,00E+00	0	0,00E+00	1,91E+01	0,00E+00	0,00E+00
MER	kg	4,22E-04	0,00E+00	0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EEE	MJ	INA*	INA*	0	INA*	INA*	INA*	INA*
ETE	MJ	INA*	INA*	0	INA*	INA*	INA*	INA*

CR Components for reuse; MR Materials for recycling; MER Materials for energy recovery; EEE Exported electric energy; ETE Exported thermal energy

Leseeksempel 9,0 E-03 =  $9,0 \cdot 10^{-3}$  = 0,009

\*INA Indicator Not Assessed

## Norske tilleggskrav

### Klimagassutslipp fra bruk av elektrisitet i produksjonsfasen

Nasjonal produksjonsmiks fra import, lavspenning (inkludert produksjon av overføringslinjer, i tillegg til direkte utslipp og tap i nett) er brukt for anvendt elektrisitet i produksjonsprosessen (A3). Bakgrunnsdata er presentert i tabellen under. Karakteriseringsfaktorer fra EN15804:2012+A1:2013 er benyttet.

Elektrisitetsmiks	Datakilde	Mengde	Enhet
El-mix, Norway (kWh)	ecoinvent 3.4	31,04	g CO2-ekv/kWh

### Farlige stoffer

Produktet er ikke tilført stoffer fra REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten.

### Inneklima

## Bibliografi

NS-EN ISO 14025:2010 Miljømerker og deklarasjoner - Miljødeklarasjoner type III - Prinsipper og prosedyrer.  
 NS-EN ISO 14044:2006 Miljøstyring - Livsløpsvurderinger - Krav og retningslinjer.  
 NS-EN 15804:2012+A1:2013 Bærekraftig byggverk - Miljødeklarasjoner - Grunnleggende produktkategoriregler for byggevarer.  
 ISO 21930:2017 Sustainability in buildings and civil engineering works - Core rules for environmental product declarations of construction products.  
 ecoinvent v3, Allocation, cut-off by classification, Swiss Centre of Life Cycle Inventories.  
 Iversen et al., (2018) eEPD v3.0 - Background information for EPD generator system. LCA.no rapportnummer 04.18.  
 Vold et al., (2019) EPD generator for Norsk Stålforbund - Background information for industry application and LCA data, LCA.no rapportnummer 09.19.  
 NPCR Part A: Construction products and services. Ver. 1.0. April 2017, EPD-Norge.  
 NPCR 013 Part B for steel and aluminium construction products. Ver. 3.0 April 2019, EPD-Norge.

Hydro 4.0 Aluminium Extrusion Ingot - NEPD-1840-768-EN

 <b>epd-norge</b> The Norwegian EPD Foundation	<b>Programoperatør og utgiver</b> Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner PostBoks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo, Norge	Telefon: +47 23 08 80 00 e-post: post@epd-norge.no web: www.epd-norge.no
	<b>Eier av deklarasjon</b> Hyndla AS Strandgaten 32 4400 Flekkefjord	Telefon: +4741289275 e-post: per@hyndla.no web: hyndla.com
	<b>Forfatter av livsløpsrapporten</b> LCA.no AS Dokka 1C 1671 Kråkerøy	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no
	<b>Utvikler av EPD-generator</b> LCA.no AS Dokka 1C, 1671 Kråkerøy	Telefon: +47 916 50 916 e-post: post@lca.no web: www.lca.no